

## Technisches Datenblatt

### Antihaftbeschichtung

#### Zusammensetzung

Wärmehärtender Nasslack auf Basis von Silikonharzen.

#### Anwendungsgebiete

Antihaftbeschichtung wird wie folgt industriell eingesetzt:

- Backbleche
- Backformen
- Waffeleisen
- Beschlagteile für die Automobilindustrie
- Geräteteile für die Wehrtechnik

#### Vorbehandlung

Antihaftbeschichtungen besitzen gute Haftung auf den meisten leitfähigen Untergründen, die absolut öl-, fett- und staubfrei sowie trocken sein müssen. Korrosionsschutz und Haltbarkeit hängen in erster Linie von der Art der Vorbehandlung ab.

#### Technische Eigenschaften

Eigenschaft	Prüfmethode	Ergebnis
Glanz	ISO 2813	60-80 @ 60°
Haftung	ISO 2409	Gt0
Härte	ISO 2815	ASTM D 3363 HB
Schlagzähigkeit (direkt / rückseitig)	ISO 6272	> 2.5 N.m
Dornbiegeprobe	ISO 6860	0 – 15 mm
Ericksen	ISO 1520	≥ 5 mm
Temperaturbeständigkeit		ca.200°C, kurzzeitig 230°C
Chemikalienbeständigkeit		waschbeständig bis 90°C

Die Filmeigenschaften wurden an 10 – 20 µm dicken Beschichtungsfilmern auf zinkphosphatierten Laborstahlblechen ermittelt.

#### Verarbeitungsdaten

Applikation:	Hoch- und Niederdruckspritzen
Einbrennbedingungen:	10 Minuten bei 270°C (Objekt)
Schichtdicke:	10 – 25 µm
Lagerstabilität:	Bei max. 35°C - 12 Monate
Spezifisches Gewicht:	1.1 ±0.2 g/cm <sup>3</sup>
Festkörper:	34 – 35 %
Verarbeitungsviskosität:	18 Sek. / 4 mm DIN 53211

#### Überschichtung

Antihaftbeschichtungen sind nicht überschichtbar.

#### Weitere Hinweise